



FPS

TANQUES HIDRONEUMÁTICOS DE DIAFRAGMA

TANQUES EN FIBRA DE VIDRIO Y VERTICALES

La tecnología CAD-2 (sistema de diafragmas de acción controlada) permite tener una excelente separación entre el agua y el aire, lo que ofrece un rendimiento superior.

Esta técnica patentada nos permite dimensionar el diafragma en un amplio rango de galones (4 a 119). Cada tanque pasa por pruebas de soldadura, alta presión y helio para garantizar la más alta calidad y rendimiento.

TANQUES EN LÍNEA Y HORIZONTALES

Construidos con un revestimiento de polipropileno virgen junto con un diafragma de butilo aprobado por la FDA. El diafragma y el revestimiento están reforzados en zonas de desgaste para larga duración.

Todas las partes internas incluyendo la válvula de aire se han redondeado para evitar la perforación del diafragma en condiciones extremas. La conexión de agua proporciona un doble sello de agua / aire que garantiza un tanque libre de fugas y mantenimiento.



APLICACIONES



SUMINISTRO DE AGUA



AGUA CALIENTE



HVAC



Franklin Electric

TANQUE EN LÍNEA EN ACERO

ESPECIFICACIONES

Materiales:

- Tanque de Acero
- Diafragma en butilo de alto grado
- Conexión en acero inoxidable
- Pintura epóxica con doble capa de poliuretano
- Válvula de aire en bronce

Certificaciones: CE/PED, WRAS, ACS, ISO:9001, Gost y Evrazes

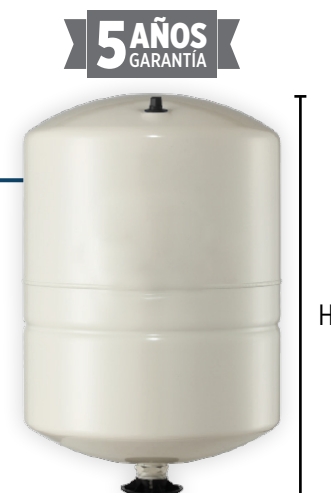
APLICACIONES



Máx. Presión de Trabajo: 150 PSI

Máx. Temp. de Trabajo: 90°C

Presión Pre-Carga: 28 PSI / 1.9 BAR



DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD		CONEXIÓN (PULGADAS)	DIÁMETRO (MM)	H (ALTURA) MM	PESO (KG)	MODELO	NO. DE PARTE
	LITROS	GALONES						
ACERO INLINE	24	6	1" NPT	290	447	5.52	FPS-24LX	313007101

TANQUE VERTICAL EN ACERO

ESPECIFICACIONES

Materiales:

- Tanque de acero calibre 16
- Conexión de rosca NPT soldada en acero
- Válvula de aire de latón con junta tórica
- Diafragma superior en caucho de butilo
- Diafragma inferior en Copolímero de polipropileno con línea de iones de plata antimicrobiana

APLICACIONES



Máx. Presión de Trabajo: 125 PSI

Máx. Temp. de Trabajo: 60°C

Presión Pre-Carga: 38 PSI / 2.6 BAR

Certificaciones: WQA-NSF/ANSI 61 y WQA-NSF/ANSI 372



DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD		CONEXIÓN (PULGADAS)	DIÁMETRO (MM)	H (ALTURA CON BASE) MM	PESO (KG)	MODELO	NO. DE PARTE
	LITROS	GALONES						
VERTICAL	76	20	1" NPT	406	747	16.3	FPS-20	307010101
	125	33		406	1102	22.2	FPS-33	307012101
	166	44	1 1/4" NPT	533	949	30.4	FPS - 44	307013101
	234	62		533	1221	37.2	FPS - 62	307014101
	306	81		533	1508	44.9	FPS - 81	307015101
	450	119		660	1537	69.5	FPS - 119	307016101

Puebas: Alta presión, soldadura, helio y precarga final

TANQUE VERTICAL

FIBRA DE VIDRIO

ESPECIFICACIONES

Materiales:

- Tanque de Fibra de Vidrio cubierto con resina epoxy
- Diafragma Superior de Caucho de Butilo
- Cámara de agua inferior de Polipropileno, butilo y copolímero
- Base de Copolímero Propileno
- Conexión de PVC Rígido de 80
- Válvula de aire de latón con anillo de acero

APLICACIONES



Máx. Presión de Trabajo: 125 PSI

Máx. Temp. de Trabajo: 49°C

Presión Pre-Carga: 38 PSI / 2.6 BAR

Certificaciones: CUS, ISO:9001, WSC y AGWT

5 AÑOS
GARANTÍA



H

DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD		CONEXIÓN (PULGADAS)	DIÁMETRO (MM)	H (ALTURA CON BASE) MM	PESO (KG)	MODELO	NO. DE PARTE
	LITROS	GALONES						
VERTICAL	83	22	1" NPT	419	341	10.9	FL-7	307018101
	132	35		419	489	15.2	FL-12	307019101
	189	50	1 1/4" NPT	543	433	21.3	FL-17	307020101
	246	65		543	535	26.3	FL-22	307021101
	310	82		543	647	31.6	FL-28	307022101
	450	119		614	721	45.2	FL-40	307024101

Puebas: Test de fugas sumergido, alta presión

TANQUE HORIZONTAL

EN ACERO

ESPECIFICACIONES

Materiales:

- Tanque de Acero
- Diafragma en butilo de alto grado
- Conexión en acero inoxidable
- Pintura epóxica con doble capa de poliuretano

Certificaciones: CE/PED, WRAS, ACS, ISO:9001, Gost y Evrazes

APLICACIONES



Máx. Presión de Trabajo: 150 PSI

Máx. Temp. de Trabajo: 90°C

Presión Pre-Carga: 28 PSI / 1.9 BAR

5 AÑOS
GARANTÍA



H

DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD		CONEXIÓN (PULGADAS)	DIÁMETRO (MM)	H (ALTURA CON BASE) MM	PESO (KG)	MODELO	NO. DE PARTE
	LITROS	GALONES						
HORIZONTAL	35	8	1" NPT	353	353	7.8	FPS-35LH	313008101
	60	15		424	424	11.51	FPS-60LH	313009101
	80	20		424	424	16.22	FPS-80LH	313011101
	100	26		475	475	19.84	FPS-100LH	313010101

NOTA: Tanques disponibles para venta solamente en CA

¿POR QUÉ NECESITO UN TANQUE?

Un tanque presurizado es necesario para el buen funcionamiento de un sistema automatizado de agua por varias razones:

- El tanque almacena una reserva de agua bajo presión por lo cual el ciclo de encendido y apagado de la bomba no es tan frecuente, ayudándonos en el ahorro de electricidad ya que se requiere más energía para el arranque que para mantener la electrobomba en operación.
- Reducir el número de arranques alarga la vida de la electrobomba al evitar su desgaste.
- En ocasiones se requiere agua más rápido de lo que la electrobomba puede proporcionarla, por lo que el tanque puede actuar como reserva para estos “picos” en la demanda de agua.

¿CÓMO DIMENSIONAR UN TANQUE HIDRONEUMÁTICO?

SISTEMA HIDRONEUMÁTICO TRADICIONAL

$$V_{\text{Tanque}} = Q_T * 3$$

Q_T = Gasto total

EJEMPLO:

$$V_{\text{Tanque}} = 10 * 3 = 30 \text{ galones}$$

SISTEMA HIDRONEUMÁTICO PRESIÓN CONSTANTE

$$V_{\text{Tanque}} = Q_T / 10$$

Q_T = Gasto total

EJEMPLO:

$$V_{\text{Tanque}} = 10 / 10 = 1 \text{ galón}$$

¿CÓMO PRE-CARGAR SU TANQUE HIDRONEUMÁTICO?

SISTEMA HIDRONEUMÁTICO TRADICIONAL

$$P_{\text{precarga}} = P_{\text{arranque}} - 2 \text{ PSI}$$

EJEMPLO:

30/50 PSI

$$P_{\text{precarga}} = 30 - 2$$

$$P_{\text{precarga}} = 28 \text{ PSI}$$

SISTEMA HIDRONEUMÁTICO PRESIÓN CONSTANTE

$$P_{\text{precarga}} = P_{\text{trabajo}} * 0.7$$

EJEMPLO:

50 PSI

$$P_{\text{precarga}} = 50 * 0.7$$

$$P_{\text{precarga}} = 35 \text{ PSI}$$

TIPOS DE INSTALACIONES

- En Línea
- Horizontal
- Vertical

ILUSTRACIÓN DE INSTALACIÓN EN LÍNEA

