

# BOMBAS METÁLICAS CON ABRAZADERAS

# ORIGINAL

S E R I E S



## CARACTERÍSTICAS

- ADS: Pro-Flo®, Pro-Flo V™, Pro-Flo X™, Turbo-Flo, Accu-Flo™
- Tecnología anti-congelación
- Paso de sólidos ancho
- Portátil y Sumergible
- Rejilla de aspiración opcional
- Conexiones varias disponibles
- Sin lubricación

## DATOS TÉCNICOS

- Tamaños: de 6 mm (1/4") hasta 102 mm (4")
- Materiales: Aluminio, Fundición nodular, Inoxidable, Hastelloy C
- Temperaturas de materiales: hasta 176,7 °C (350 °F)
- Elastómeros: Buna-N, Neopreno, EPDM, Viton®, Wil-Flex™, Saniflex™, Poliuretano, PTFE

## DATOS HIDRÁULICOS

- Caudal Máx.: 1.174 l/min (310 gpm)
- Aspiración Máx.: 9,5 m (31,2') cebado, 7,6 m (25,0') en seco
- Cilindrada Máx. : 4,73 l (1,25 gal)
- Presión Máx. : 8,6 bar (125 psig)
- Paso de sólidos Máx.: 35 mm (1-3/8")

# Sistemas de Distribución DE AIRE



Los sistemas sin posición intermedia patentados de distribución de aire Pro-Flo™ y Pro-Flo V™ se componen de 3 piezas en movimiento: el pistón del distribuidor, de diseño asimétrico cuya acción es similar a la de un muelle, el piloto, y el eje central de conexión de las membranas. El Pro-Flo™ se construye con piezas principalmente de Polipropileno, y el Pro-Flo™ V con piezas metálicas (aluminio o inoxidable).

Ventajas: Sin posición intermedia de bloqueo, fiabilidad de funcionamiento contra válvula cerrada, no necesita lubricación, no se congela.

Atex 100a, grupo II, categoría 2, zona GDx (según modelo).



El sistema de distribución de aire Pro-Flo™ X es una evolución del Pro-Flo™ V. Su particularidad se sitúa en su sistema patentado EMS (Efficiency Management System), que permite ajustar sencillamente, por simple rotación del regulador, el caudal de la bomba en función de la necesidad real del usuario, reduciendo así el consumo de aire comprimido.

Las ventajas son idénticas a las de los Pro-Flo™ y Pro-Flo™ V, con además: Sistema de regulación del caudal de la bomba integrado, por gestión del consumo de aire.



El sistema Accu-Flo™ es una distribución electro neumática de 2 vías / 4 orificios. La bobina del distribuidor recibe impulsos de tensión y permite actuar sobre la cadencia de la bomba según la necesidad. Existen numerosas tensiones de bobinas, incluso certificadas Atex.



# Tecnología DE MEMBRANAS

## Elastómeros

Son compuestos de caucho con aditivos sintéticos destinados a mejorar la resistencia química, y vulcanizados sobre una tela en Nylon que les procura una buena resistencia mecánica. Disponible en Neopreno, Buna-N, Nordel® y Viton®.

## Membrana Elastómeros diseño Ultra-Flex™

Las membranas Ultra-Flex™ de perfil progresivo ofrecen una vida útil superior a las membranas tradicionales, o de cualquier otro diseño alternativo. Idóneas para aplicaciones intensivas.

## Compuestos termoplásticos

Se fabrican a partir de una base plástica. No necesitan refuerzo gracias a su estabilidad dimensional y a su resistencia a la fatiga mecánica. Disponibles en Wil-Flex™, Poliuretano y Saniflex™.

## Teflon® PTFE (Politetrafluoroetileno)

El Teflon® es uno de los compuestos más resistente químicamente, y Wilden fue pionero en la fabricación de membranas en PTFE con un diseño patentado con nervaduras concéntricas, aumentando así la durabilidad mecánica respecto a otros diseños.

## Membranas especiales

Membranas de PTFE con pistón integrado (IPD), sin zona de retención ni fuente de fuga posible, así como membranas bi-materias PTFE con soporte neopreno.

